

# MODELO – MG12

**PRESION HASTA 600 bar**  
**CAPACIDAD HASTA 8500 l/h**

## MONO-BLOCK

El mono-block es de una sola pieza. Diseñado para dar fácil acceso para su inspección y mantenimiento.

Además de tener émbolos con resortes y un sistema de enfriamiento con agua.

El diseño utiliza el mínimo de partes y sellos, completamente sanitario, ideal para C.I.P.

Los pistones y empaques están disponibles en diferentes materiales.

Las válvulas de retención y de esfera tienen asientos hechos con muchas opciones para lograr especificaciones para un producto o proceso. Hecho de acero inoxidable forjado, de alta resistencia



## VÁLVULA HOMOGENIZADORA

Disponible en una variedad de diseños y materiales, de una o dos etapas, con válvulas planas estándar y asientos en Rexalloy®TM. También con superficie cerrada (tipo LW) o filo "Knife" para romper células. Cada tipo es diseñado para lograr la mayor eficiencia con la menor energía.

Las diferentes válvulas están disponibles en Carburo de Tungsteno, Cerámica y para algunas aplicaciones con recubrimiento de diamante.

La presión de homogenización es ajustada manualmente con una manija o con control hidráulico que también permite control automático de la presión.

## TRANSMISIÓN

La transmisión es de alta resistencia de acero fundido, opera con bajo nivel de ruido y sin necesidad de enfriar con agua.

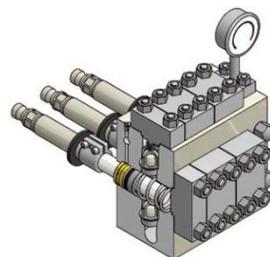
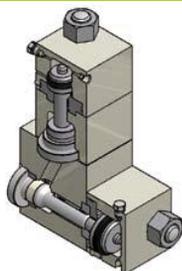
Los ejes excéntricos operan a bajas revoluciones. Se lubrica con un cárter y un tanque de aceite.

Todos los rodamientos son lubricados a presión por una bomba eléctrica con variación de frecuencia de 15 a 100% de su capacidad.

Los ejes tienen rodamientos de mayor capacidad de la que necesitan.

Los cabezales están diseñados con uniones esféricas auto-ajustables. Este concepto ofrece una mayor fiabilidad, requiere un mínimo de mantenimiento reduciendo el tiempo fuera de operación.

**PRESION HASTA 600 bar**  
**CAPACIDAD HASTA 8500 l/h**



## VÁLVULA HOMOGENIZADORA DE DOS ETAPAS

Un ensamble típico de válvula manual de dos etapas con válvula macho en la primer etapa y micro válvula en la segunda.

Este ensamble cumple con las exigencias para un lavado con C.I.P., fácil acceso para su mantenimiento y usa el mínimo de partes.

## BLOCK DEL CILINDRO

El block de bombeo es de una sola pieza, hecho de acero inoxidable forjado, rígido y resistente a la corrosión. El block usa el mínimo de partes y es completamente sanitario, ideal para C.I.P.

## MG12 RANGOS DE CAPACIDAD

MG12 con valvula de tipo BOLA para productos viscosos y moderadamente abrasivos.				MG12 con valvula de tipo POPPET para productos de alta viscosidad y productos que contienen solidos.		
modelo de maquina	capacidad maxima	velocidad del eje excentrico	presion de operacion	modelo de maquina	capacidad maxima	velocidad del eje excentrico
MG12-600B	1100 l/h	141 rpm	600 bar			
MG12-500B	1400 l/h	143 rpm	500 bar	MG12-500P	1400 l/h	140 rpm
MG12-425B	1800 l/h	147 rpm	425 bar	MG12-425P	2300 l/h	184 rpm
MG12-350B	2200 l/h	149 rpm	350 bar	MG12-350P	2800 l/h	186 rpm
MG12-300B	2600 l/h	148 rpm	300 bar	MG12-300P	3300 l/h	184 rpm
MG12-250B	3100 l/h	150 rpm	250 bar	MG12-250P	3900 l/h	185 rpm
MG12-200B	4000 l/h	156 rpm	200 bar	MG12-200P	4800 l/h	184 rpm
MG12-175B	4500 l/h	154 rpm	175 bar	MG12-175P	5500 l/h	184 rpm
MG12-150B	5300 l/h	150 rpm	150 bar	MG12-150P	6500 l/h	181 rpm
MG12-115B	6600 l/h	150 rpm	115 bar	MG12-115P	8500 l/h	189 rpm

