

Envase Aséptico en Cartón



SBH2000W

Ventajas

- Menor inversión inicial
- Altamente rentable en pequeña escala
- Continua asistencia especializada en su propia planta
- Suministro de envase sin penalización
- Ahorro importante en el material de empaque
- Envase aséptico de 9 capas y 6 colores
- Materiales e impresión de alta calidad



Información Técnica

Modelo: SBH2000W-1000SQ

Formato: 1 litro.

Capacidad: 2,000 envases por hora.

Sistema de llenado: Aséptico.

Producto: Leche, productos lácteos y bebidas de larga vida de anaquel sin refrigeración.

Dimensiones generales:

Largo: 4,000 mm

Ancho: 2,000 mm

Alto: 4,700 mm

Peso: 4,100 kg.

Potencia instalada: 40 kW

Suministro de energía eléctrica:

220 VAC/ 60 Hz/ 3 Fases.

Sistema de Control y operación: Controlador lógico programable PLC SIEMENS e Interface de operación HMI

Sistema de enfriamiento: Agua purificada 15 litros/hora.

Temperatura de operación: 15 a 30°C (Humedad relativa 20 a 60%)

Aire comprimido: 3 metros cúbicos/ minuto a 115 a 145 psig.

Temperatura del producto a llenar: 15 a 25°C

Temperatura de la sala de llenado: 15 a 30°C

Vapor: Consumo de 4.5 kg/hora a 30 psi (130°C)

Máxima viscosidad del producto a llenar: 200 cps

Uso y concentración de H2O2: 0.7 litros/ hora al 35% de concentración.

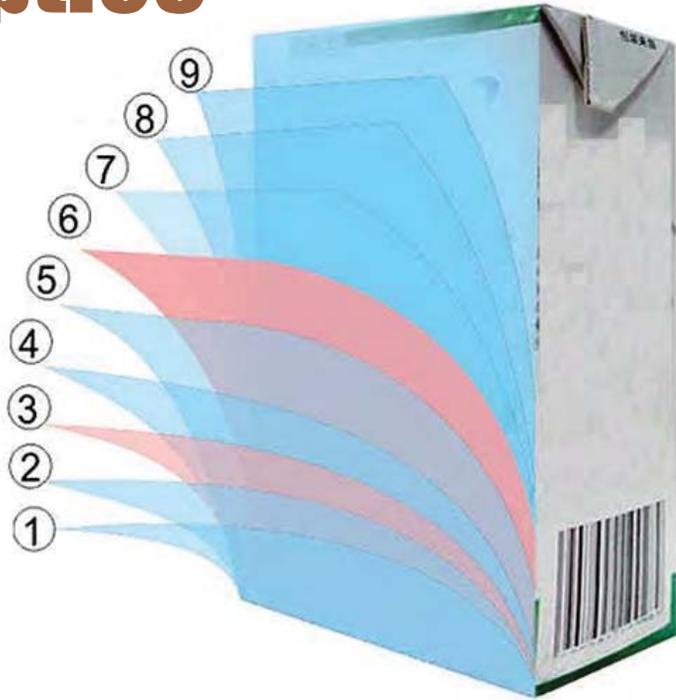
Características

- La maquina es ideal para llenado aséptico de leche, bebidas lácteas saborizadas, jugos, vino y otros productos alimenticios líquidos.
- Sistema de sellado por medio de fuente eléctrica de alta frecuencia.
- Control automático del nivel de liquido para un llenado preciso.
- Aplicación automática de cinta de llenado PP Strip.
- Plato de descarga rotativo para evitar acumulación de envases.
- Componentes principales de alta calidad reconocidos mundialmente.



Empaque Aséptico

1. Polietileno
2. Capa de Adherencia
3. Papel
4. Polietileno
5. Capa de Adherencia
6. Aluminio
7. Capa de Adherencia
8. Polietileno
9. Polietileno Modificado



Tapas



Tapa Redonda



Tapa Larga

SBHTG6000

Aplicador de Tapas



Información Técnica

Modelo: SBHTG6000 Capper

Formato: 1 litro.

Capacidad: 6,000 cartones por hora.

Sistema de llenado: Aséptico.

Producto: Leche, productos lácteos y bebidas de larga vida de anaquel sin refrigeración.

Dimensiones generales:

Largo: 3,100 mm

Ancho: 800 mm

Alto: 2,000 mm

Peso: 1,000 kg.

Potencia instalada: 40 kW

Suministro de energía eléctrica: 220 VAC/ 60 Hz/ 3 Fases

SBH2000W-1000SQ

Empaque Aséptico



Square
(Cuadrado)



Base
(Básico)



Slim
(Delgado)

	Alto	Largo	Ancho
Square	198mm	72mm	71mm
Base	165.2mm	94mm	63mm
Slim	195mm	90mm	58mm

SBH3000



Información Técnica

Modelo: SBH3000W

Formato: 250mL 200mL

Capacidad: 3,000 envases por hora.

Sistema de llenado: Aséptico.

Producto: Leche, productos lácteos y bebidas de larga vida de anaquel sin refrigeración.

Dimensiones generales:

Largo: 4,600 mm

Ancho: 2,000 mm

Alto: 3,800 mm

Peso: 3,300 kg.

Potencia instalada: 40 kW

Suministro de energía eléctrica:

220 VAC/ 60 Hz/ 3 Fases.

Sistema de Control y operación: Controlador lógico programable PLC SIEMENS e Interface de operación HMI

Sistema de enfriamiento: Agua purificada 15 litros/hora.

Temperatura de operación: 15 a 30°C (Humedad relativa 20 a 60%)

Aire comprimido: 3 metros cúbicos/ minuto a 115 a 145 psig.

Temperatura del producto a llenar: 15 a 25°C

Temperatura de la sala de llenado: 15 a 30°C

Vapor: Consumo de 4.5 kg/hora a 30 psi (130°C)

Máxima viscosidad del producto a llenar: 200 cps

Uso y concentración de H2O2: 0.7 litros/ hora al 35% de concentración.

Empaque Aséptico

SBH3000
SBH6000
SBH7000



Slim
(Delgado)



Base
(Básico)



Slim
(Delgado)

	Alto	Largo	Ancho
250mL Slim	185m m	53m m	38mm
250 mL Base	163.3 mm	62m m	41mm
200 mL Slim	173.3 3mm	47m m	38mm

SBH6000



Información Técnica

Modelo: SBH6000

Formato: 100mL, 125mL, 200mL, 250mL.

Capacidad: 6,000 envases por hora.

Sistema de llenado: Aséptico.

Producto: Leche, productos lácteos y bebidas de larga vida de anaquel sin refrigeración.

Dimensiones generales:

Largo: 4,500 mm

Ancho: 2,000 mm

Alto: 3,700 mm

Peso: 5,500 kg.

Potencia instalada: 45 kW

Suministro de energía eléctrica:

220 VAC/ 60 Hz/ 3 Fases.

Sistema de Control y operación: Controlador lógico programable PLC SIEMENS e Interface de operación HMI

Sistema de enfriamiento: Agua purificada 15 litros/hora.

Temperatura de operación: 15 a 30°C (Humedad relativa 20 a 60%)

Aire comprimido: 3 metros cúbicos/ minuto a 115 a 145 psig.

Temperatura del producto a llenar: 15 a 25°C

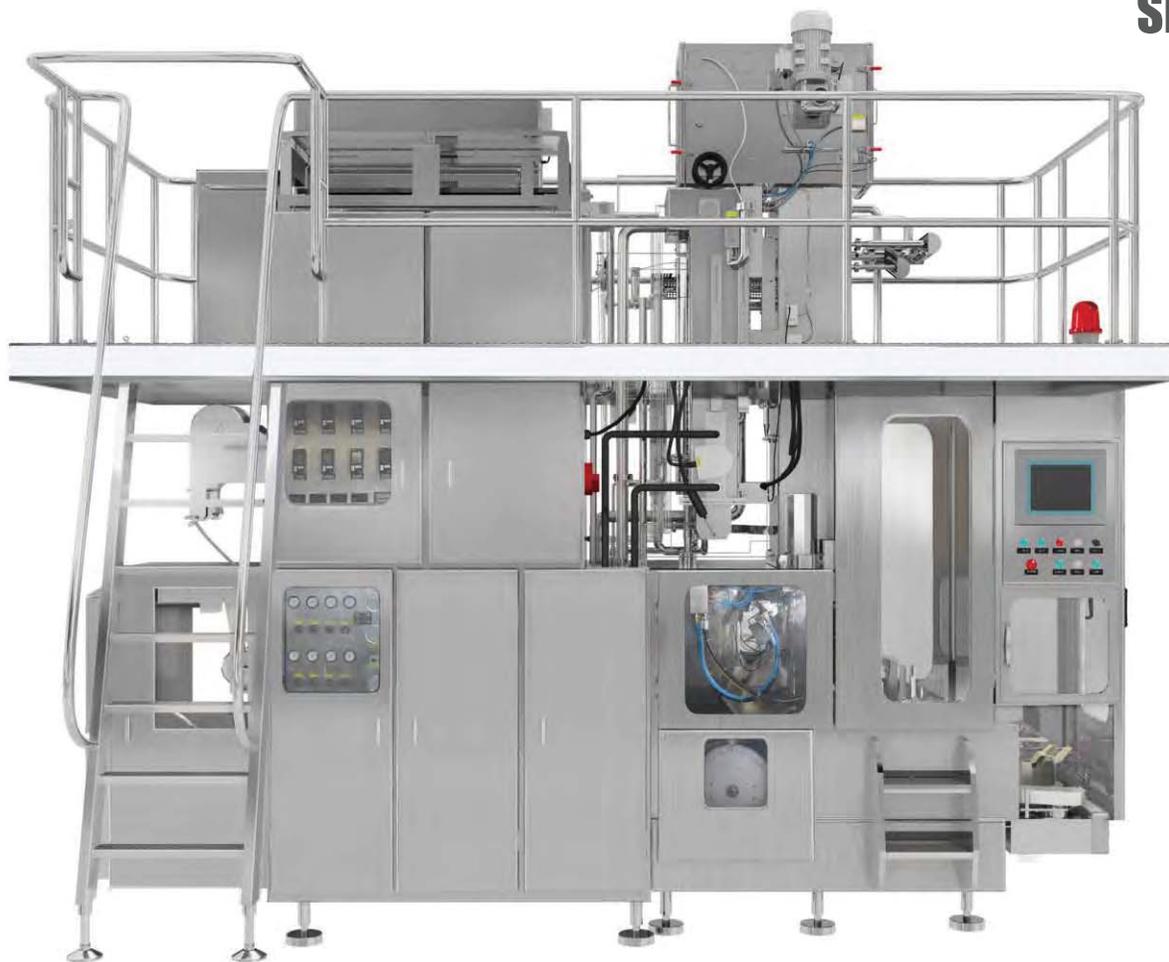
Temperatura de la sala de llenado: 15 a 30°C

Vapor: Consumo de 4.5 kg/hora a 30 psi (130°C)

Máxima viscosidad del producto a llenar: 200 cps

Uso y concentración de H2O2: 0.7 litros/ hora al 35% de concentración.

SBH7000



Información Técnica

Modelo: SBH7000

Formato: 100mL, 125mL, 200mL, 250mL.

Capacidad: 7,000 envases por hora.

Sistema de llenado: Aséptico.

Producto: Leche, productos lácteos y bebidas de larga vida de anaquel sin refrigeración.

Dimensiones generales:

Largo: 4,900 mm

Ancho: 2,000 mm

Alto: 3,700 mm

Peso: 5,300 kg.

Potencia instalada: 45 kW

Suministro de energía eléctrica:

220 VAC/ 60 Hz/ 3 Fases.

Sistema de Control y operación: Controlador lógico programable PLC SIEMENS e Interface de operación HMI

Sistema de enfriamiento: Agua purificada 15 litros/hora.

Temperatura de operación: 15 a 30°C (Humedad relativa 20 a 60%)

Aire comprimido: 3 metros cúbicos/ minuto a 115 a 145 psig.

Temperatura del producto a llenar: 15 a 25°C

Temperatura de la sala de llenado: 15 a 30°C

Vapor: Consumo de 4.5 kg/hora a 30 psi (130°C)

Máxima viscosidad del producto a llenar: 200 cps

Uso y concentración de H2O2: 0.7 litros/ hora al 35% de concentración.

Empaque Aséptico

SBH6000
SBH7000



Slim
(Delgado)



Base
(Básico)

	Alto	Largo	Ancho
125mL Slim	130mm	47mm	32mm
100mL Base	113mm	47mm	32mm

Aplicador de Absorbente



Información Técnica

Capacidad: 7000 envases/hora.

Potencia instalada: 4.5 kW

Dimensiones: 1740 x 850 x 1145 mm

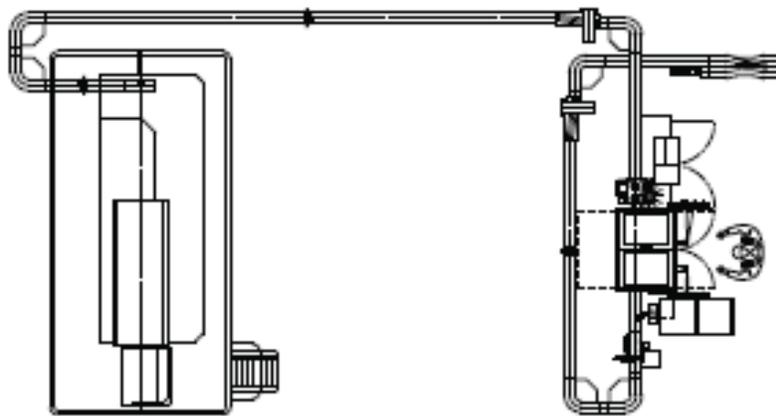
Fuente de energía: 220VAC/ 60 Hz / 3 Fases

Peso: 300 Kg.

Presion de aire requerido: 0.6 Mpa = 6 Bar = 85 psig.

Características

- se puede utilizar en una variedad de envases de bebidas.
- Puede adherir "popotes" del tipo U, tubo recto y telescópico mejorando la presentación del envase, como también mejorando la comodidad del consumo.
- envase de pequeñas dimensiones de cartón aséptico pero también aplicable a vasos de plástico, botellas de plástico y otras superficies de envases.
- funciones de la maquina se controlan por medio del Controlador Lógico Programable PLC; entrega del producto, el popote, el corte de popote, la aplicación del pegante y otros procesos con un funcionamiento confiable.



Aseptic Filling Machine



Aplicador de Absorbente